

# Bügelbehängungsstation Ophangstation



für Kleidungsstücke  
voor kledingstukken

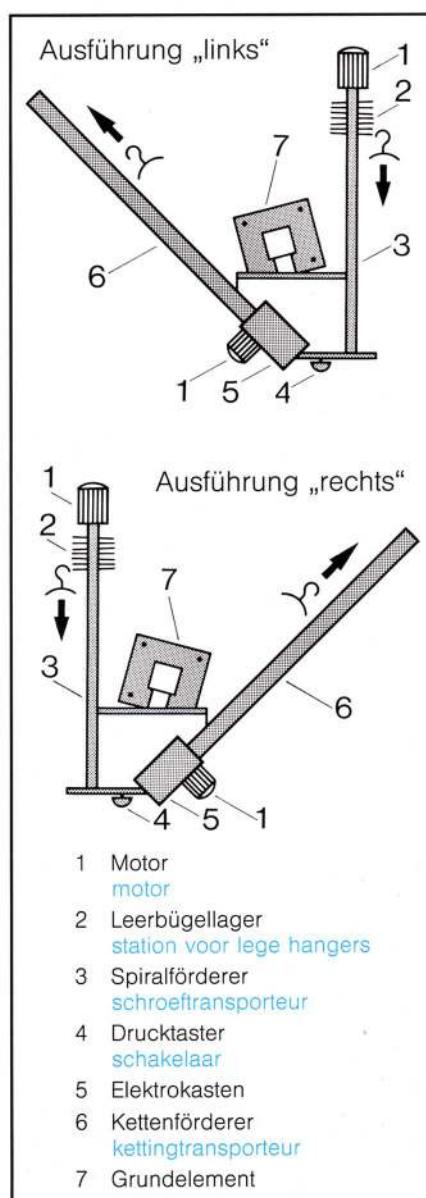
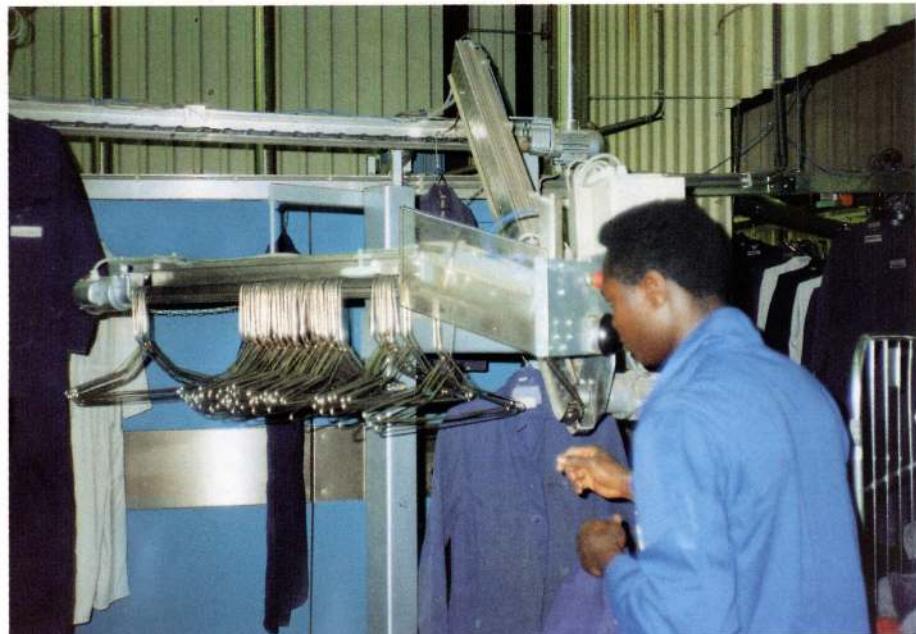
## Bügelbehängungsstation für Kleidungsstücke

Die Bügelbehängungsstation besteht aus zwei Förderern: einem Kettenförderer und einem Spiralförderer.

Der Kettenförderer dient als Zubringer zur Beladeeinrichtung und der Spiralförderer als Bügellager. Beide Förderer sind im Winkel von 45° zueinander angeordnet. Die vom Bügellager kommenden Leerbügel werden vereinzelt und dann von einem Spannmodul pneumatisch festgehalten. Nach dem Behängen des Bügels mit Kleidung wird ein Drucktaster betätigt, so daß der Bügel mit Kleidung zur Beladeeinrichtung, d.h. Kettenförderer rutscht. Der Kettenförderer transportiert ständig.

Gleichzeitig wird mit Betätigen des Drucktasters der nächste Leerbügel der Festhaltevorrichtung (Klappe) zugeführt. Das Bügellager hat eine Kapazität von ca. 100 Leerbügeln und dreht nur so lange, bis einige Leerbügel vor der Separatorstation hängen und läuft sofort wieder an, wenn der vorletzte Bügel mit Kleidung behängt ist.

Als Abförderer von der BBS bzw. Zuförderer zum Finisher empfehlen wir, unseren SPIRA-Einwegförderer zu verwenden.



## Ophangstation voor kledingstukken

Het ophangstation bestaat uit twee transportsystemen: een schroeftransporteur en een kettingtransporteur.

De schroeftransporteur dient als opslag respectievelijk aanvoer van de lege hangers naar de kleminrichting. De kettingtransporteur zorgt voor de afvoer van de hangers.

Beide transporteurs zijn ten opzichte van elkaar onder een hoek van 45° gemonteerd. De lege hangers worden gespareerd en vervolgens door een pneumatische kleminrichting vastgehouden.

Nadat de kleding op de hanger is aangebracht moet een schakelaar bediend worden, waarna de hanger met kledingstuk naar de permanent werkende kettingtransporteur glijdt.

Gelijktijdig wordt de volgende lege hanger naar de kleminrichting gevoerd.

De schroeftransporteur voor lege hangers heeft een capaciteit van ca. 100 stuks en draait tot er lege hangers in het separatorstation aanwezig zijn. De schroef start weer op het moment dat de voorlaatste hanger wordt gebruikt.

Als afvoer van het ophangstation respectievelijk aanvoer naar de finisher bevelen wij onze spiraaltransportschroef aan.