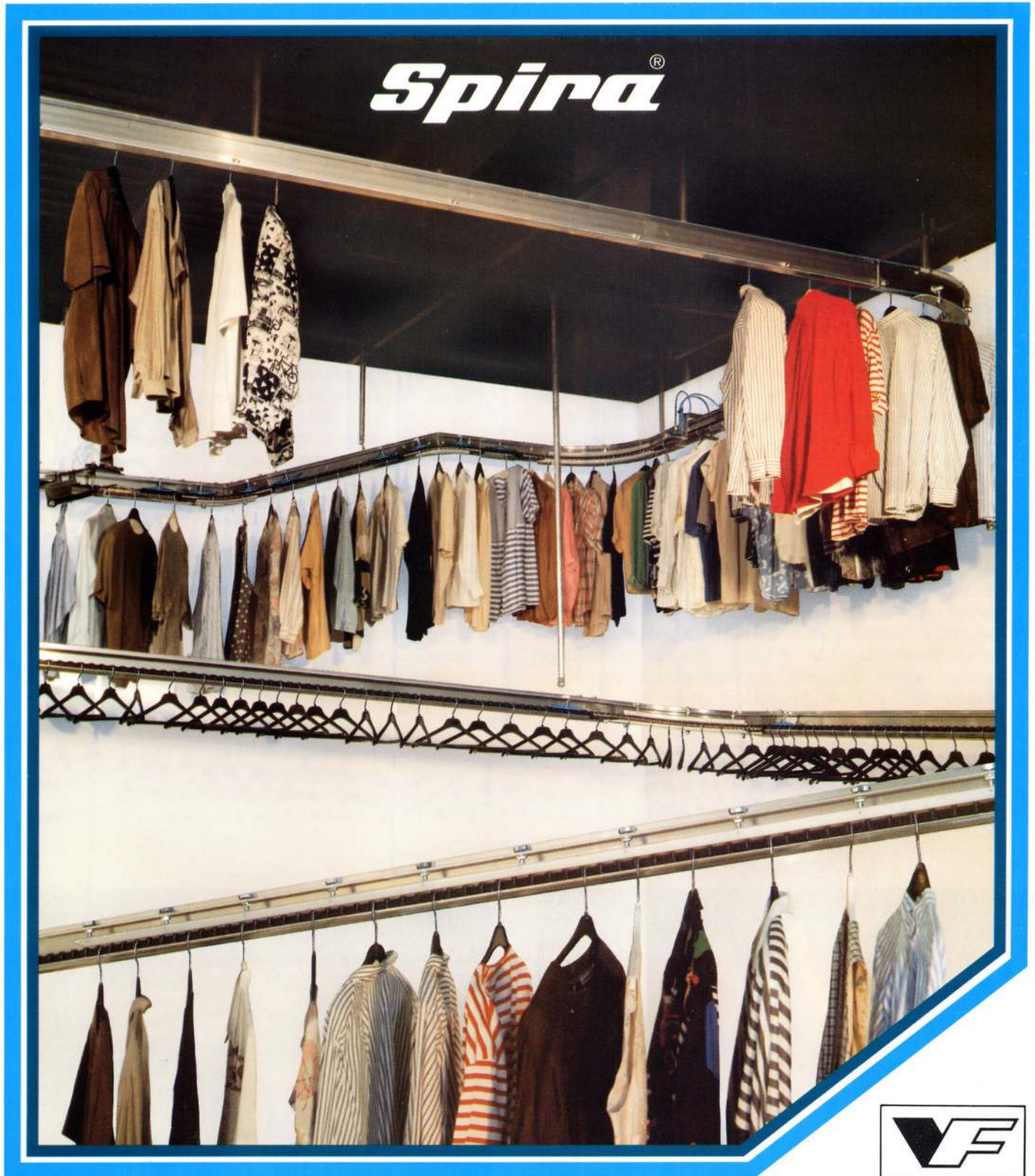


Spiralförderer Spiral conveyor



Fördersystem für Bekleidungsbetriebe, Wäschereien, chem. Reinigungen
Conveying system for clothing factories, laundries, dry cleanings

Technische Daten

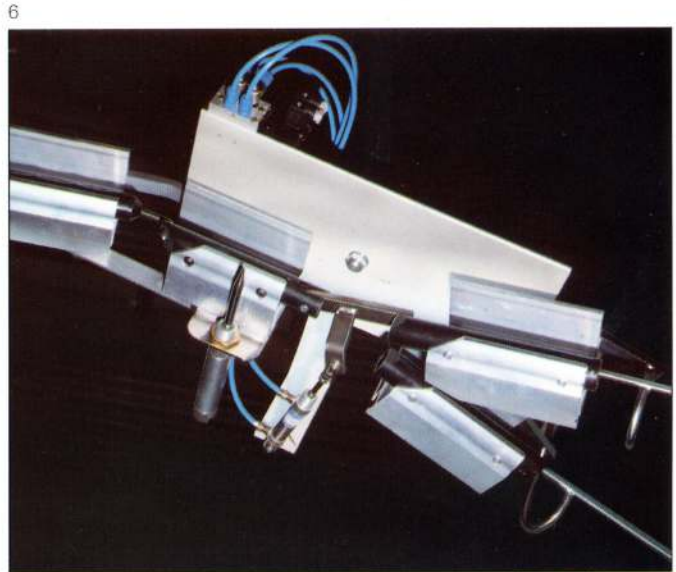
Technical data

Gewicht pro Meter (Aluschiene + Schnecke)	Weight per metre (alu-rail and spiral)	4,0 kp
Zulässige Belastung	Admissible load	15 kp/m
Zulässige Hakenbelastung	Admissible hook load	10 kp
Motorleistung	Motor capacity	0,04 — 0,55 kW
Drehzahlbereich	Rotations per minute	1 — 150 U/min
Horizontale Kurven	Horizontal curves	1° — 90°
Vertikale Kurven	Vertical curves	1° — 20° (30°)
Fördergeschwindigkeiten	Conveying speed	0,04 — 6,0 m/min
Spiralsteigung	Spiral rise	30/40/80 mm

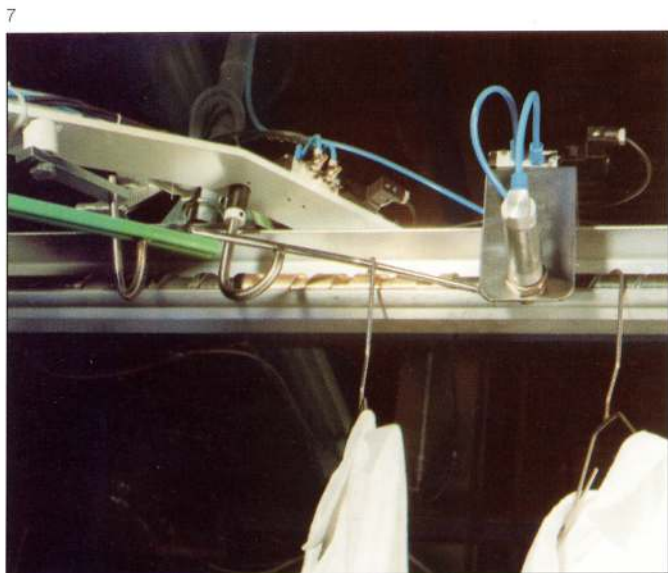


2 x 90°-Außenkurven

2 x 90° outside curves



Elektro-pneumatisch betätigte Weiche electro pneumatic diverter device



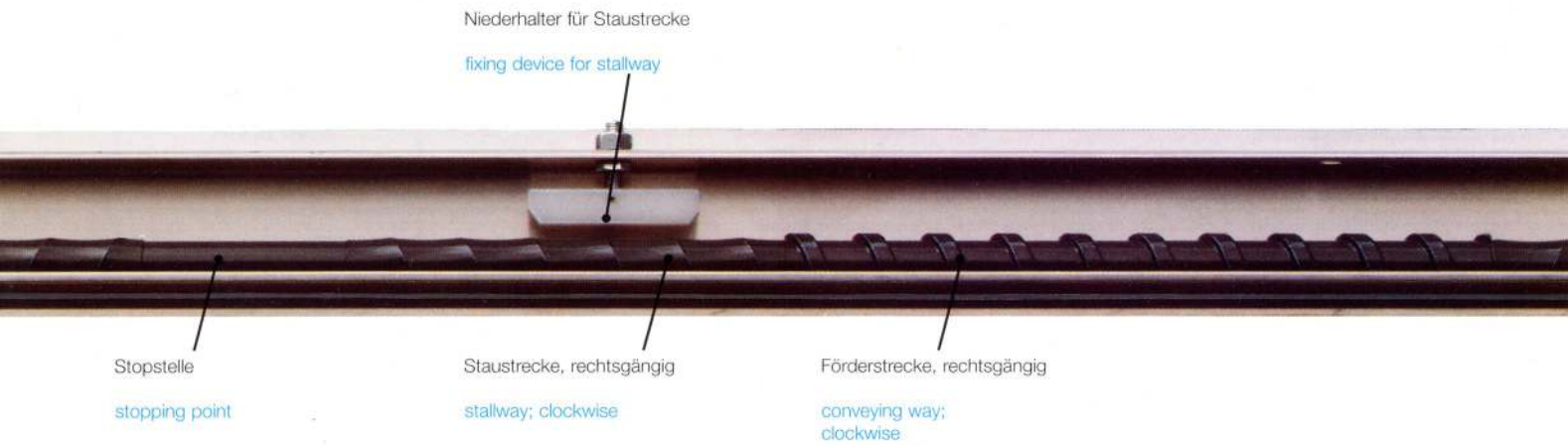
Elektro-pneumatisch betätigte Abnahme mit Einfachstopper

electro pneumatic takeoff with single stopper



Elektro-pneumatisch betätigte Abnahme mit Doppelstopper

electro pneumatic takeoff with double stopper



Make use of the advantages of this conveyor!

The SPIRA-system is a one way screw type conveyor mounted on an extruded aluminium supporting rail and is most suitable for use with garments on wire coathangers or small parts on wire hangers.

Horizontal and vertical curves are possible with a radius of 0.45 m. The conveyor itself is manufactured from Ultramid spiral sections which are mounted on a precision steel lining. A section of flexible shafting is used at the bends or climbs. A series of synthetic guides are mounted on the aluminium track at intervals of 1,0 m and an overhead restraining guide is fitted at 2,0 m intervals. The SPIRA-system can be mounted from floor, wall or ceiling fittings.

An automatic take-off of clothing from a SPIRA-one-way-conveyor can be conducted with a manual, with an electro-pneumatic or with a motor driven takeoff device.

At the end of the spiral shaft a two- or multiple diverter device can divert clothing into a variety of storage places or other conveying systems. Manual-, single- or double

stopping devices control the transport volume. Instead of a spiral-conveying shaft a storage shaft is here installed. This shaft does conveying of garments; however if there is a resistance, because of a stopping device, the garments glide on the rather flat spiral, without a high resistance on the shaft. In a separating station the clothing can be diverted into a packing machine, into a Finisher or into a scanner. Truck-loading can be performed via overhead SPIRA-conveying units. Other units are in operation, which divert the clothing. Conveying distances up to 100 m can be done via double driven systems. The drives are constructed as front- or side drives. The SPIRA-one-way-conveyor is operating in the clothing industry, in dry cleaning units, in laundries and in finishing factories for more than 30 years with excellent results. Conveyors are being sold in more than 50 countries all over the world.

There is practically no maintenance required with the SPIRA other than the application of a small amount of floor polish to the bearings every 3-4 months to ensure smooth and silent running and an occasional vacuum to clear away lint and dust.



- 1 profile rail out of aluminium
- 2 chanal for rail fastening nut
- 3 cable tray
- 4 hair protection
- 5 spiral shaft with inside precision steelpipe



Innenkurve 90°

90° inner curve



Innenkurve und Steigungskurve 20°

inner curve and curve with 20° slope



Nutzen Sie die Vorteile dieses Förderers!

SPIRA-Transportschlange ist ein zwangsgeführter, kurvengängiger Stetigförderer für Kleider, die auf Bügeln hängen. Der Förderer arbeitet nach dem Prinzip von Spindel und Mutter, wobei die Spindel die Förderschnecke und die Mutter den Kleiderbügel darstellt. Horizontal- und Vertikalkurven können in einem Radius von 0,45 m durchfahren werden. Eine biegsame Welle übernimmt in den Kurven den Transport der Kleider. Die Förderschnecke ist in Abständen von 1,0 m in Kunststofflagern des Aluminium-Spezial-Profiles gelagert. In Abständen von 2,0 m ist die Förderschnecke zwangsgeführt.

Die SPIRA-Transportschlange läßt sich an der Wand, der Decke und auf dem Boden befestigen.

Eine automatische Abnahme der Kleider von dem SPIRA-Einwegförderer läßt sich mit einer hand-, elektro-pneumatischen oder motorisch betriebenen Abnahme durchführen.

Am Ende der Spiralwelle kann eine 2- oder Mehrfachweiche die Kleider auf verschiedene Lagerstangen oder Fördersysteme ableiten. Hand-, Einzel- oder Doppelstopper dosieren die Fördermenge. Anstelle der Spiral-Förderwellen ist hier eine Stauwelle eingebaut, die die Kleider fördert, jedoch beim Widerstand durch einen Stopper über die flach geschnittenen Spiral-

gänge gleiten läßt, ohne einen zu starken Staudruck auszuüben.

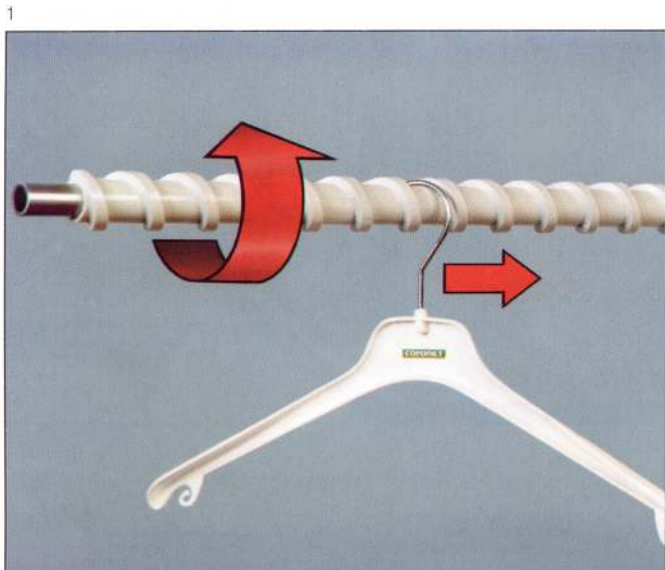
Mittels einer Separatorstation können die Kleider einzeln einer Verpackungsmaschine, einem Finisher oder einem Scanner zugeführt werden.

LKW-Beladung mittels Laufkatzen-SPIRA-Anlagen befinden sich ebenso im Einsatz wie Verteilförderer. Förderlängen bis ca. 100 m können mittels Doppelantrieb durchfahren werden. Die Antriebe können als Front- oder Seitenantrieb ausgeführt werden. Der SPIRA-Einwegförderer hat sich in der Bekleidungsindustrie, in Wäschereien, chemischen Reinigungen und bei Aufbereitern seit mehr als 30 Jahren bewährt. In mehr als 50 Ländern unserer Erde sind die Förderer im Einsatz.

Die wartungsfreundlichen SPIRA-Anlagen benötigen 2-4 mal im Jahr ein wenig Bohnerwachs an den Lagerstellen bei gleichzeitigem Absaugen (Staubsauger) der Fusseln im Bereich der Schnecke.



- 1 Aluminium-Profilschiene
- 2 Kanal für Schienen-Befestigungsmuttern
- 3 Kabelkanal
- 4 Haarschutz
- 5 Spiralwelle mit innenliegendem Präzisionsstahlrohr



Prinzip functioning principle



Außenkurve 90° 90° outside curve